



Abb. ACE Laser 3015 MAX

Technische Daten ACE Laser MAX		3015 1.0	3015 1.5	3015 2.0	3015 3.0	3015 4.0
Arbeitsbereich						
Tischabmessungen	mm	3.000x1.500	3.000x1.500	3.000x1.500	3.000x1.500	3.000x1.500
maximales Werkstückgewicht	kg	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
Achsbeschleunigung X-,Y-Achse	m/s ²	10	10	10	10	10
Achsbeschleunigung Z-Achse	m/s ²	5	5	5	5	5
Verfahrwege						
Verfahrweg X-Achse	mm	1.520	1.520	1.520	1.520	1.520
Verfahrweg Y-Achse	mm	3.050	3.050	3.050	3.050	3.050
Verfahrweg Z-Achse	mm	100	100	100	100	100
Eilgang						
Eilgang X-Achse	m/min	100	100	100	100	100
Eilgang Y-Achse	m/min	100	100	100	100	100
Wechselzeit Schneidtisch	s	10 - 15	10 - 15	10 - 15	10 - 15	10 - 15
Laser						
Faserlaser	W	1.000	1.500	2.000	3.000	4.000
Wellenlänge	µm	1,08 ± 10%	1,08 ± 10%	1,08 ± 10%	1,08 ± 10%	1,08 ± 10%
CW-Strahlleistung (max.)	W	1.000	1.500	2.000	3.000	4.000
Leistungsaufnahme	kW	3,5	5,3	6,5	12	16
Versorgungsspannung		AC 380V ± 10%, 50/60Hz, 3xL+N	AC 380V ± 10%, 50/60Hz, 3xL+N	AC 380V ± 10%, 50/60Hz, 3xL+N	AC 380V ± 10%, 50/60Hz, 3xL+N	AC 380V ± 10%, 50/60Hz, 3xL+N
Schneidleistung Baustahl	mm	8	10	12	16	18
Schneidleistung Edelstahl	mm	4	5	6	8	12
Schneidleistung Aluminium	mm	2	4	5	6	10
Antriebsleistungen						
Antriebsleistung X-Achse	kW	1	1	1	1	1
Antriebsleistung Y-Achse	kW	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5
Antriebsleistung Z-Achse	kW	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4
Maße und Gewichte						
Abmessungen (Länge x Breite x Höhe)	m	9,8x3,7x2,15	9,8x3,7x2,15	9,8x3,7x2,15	9,8x3,7x2,15	9,8x3,7x2,15
Gewicht	kg	8.000	8.000	8.000	8.000	8.000
Art.-Nr.		141040	141041	141042	141043	141044



Serienausstattung:

Komplettsystem mit CNC-Steuerung, Ytterbium Faserlaser MAXPHOTONICS, Lichtleitfaserkabel, Hochdruck-Schneidkopf RayTools mit automatischer Fokusbahnverstellung, automatische Fokusbahnverstellung, Laserschutzkabine, automatisches Wechseltischsystem, Filterabsauganlage, automatische Gaskonsole, Zentralschmierung, Kühlwasserrückkühler, CAD/CAM Software (CypCut), Bedien- und Programmieranleitung

Optionen	Art-Nr:
• Rohrschneideinrichtung 3m (für 1-4 kW)	253238
• Starterset Baustahl	253342
• Starterset Edelstahl / Alu	253343
• COMPAC - 2200 Air Dryer	253629

Technische Daten ACE Laser MAX		4020 1.0	4020 1.5	4020 2.0	4020 3.0	4020 4.0
Arbeitsbereich						
Tischabmessungen	mm	4.000x2.000	4.000x2.000	4.000x2.000	4.000x2.000	4.000x2.000
maximales Werkstückgewicht	kg	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
Achsbeschleunigung X-,Y-Achse	m/s ²	10	10	10	10	10
Achsbeschleunigung Z-Achse	m/s ²	5	5	5	5	5
Verfahrwege						
Verfahrweg X-Achse	mm	2.020	2.020	2.020	2.020	2.020
Verfahrweg Y-Achse	mm	4.050	4.050	4.050	4.050	4.050
Verfahrweg Z-Achse	mm	100	100	100	100	100
Eilgang						
Eilgang X-Achse	m/min	100	100	100	100	100
Eilgang Y-Achse	m/min	100	100	100	100	100
Wechselzeit Schneidtisch	s	12 - 17	12 - 17	12 - 17	12 - 17	12 - 17
Laser						
Faserlaser	W	1.000	1.500	2.000	3.000	4.000
Wellenlänge	µm	1,08 ± 10%	1,08 ± 10%	1,08 ± 10%	1,08 ± 10%	1,08 ± 10%
CW-Strahlleistung (max.)	W	1.000	1.500	2.000	3.000	4.000
Leistungsaufnahme	kW	3,5	5,3	6,5	12	16
Versorgungsspannung		AC 380V ± 10%, 50/60Hz, 3xL+N	AC 380V ± 10%, 50/60Hz, 3xL+N	AC 380V ± 10%, 50/60Hz, 3xL+N	AC 380V ± 10%, 50/60Hz, 3xL+N	AC 380V ± 10%, 50/60Hz, 3xL+N
Schneidleistung Baustahl	mm	8	10	12	16	18
Schneidleistung Edelstahl	mm	4	5	6	8	12
Schneidleistung Aluminium	mm	2	4	5	6	10
Antriebsleistungen						
Antriebsleistung X-Achse	kW	1	1	1	1	1
Antriebsleistung Y-Achse	kW	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5
Antriebsleistung Z-Achse	kW	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4
Maße und Gewichte						
Abmessungen (Länge x Breite x Höhe)	m	10,34x4,28x2,2	10,34x4,28x2,2	10,34x4,28x2,2	10,34x4,28x2,2	10,34x4,28x2,2
Gewicht	kg	9.000	9.000	9.000	9.000	9.000
Art.-Nr.		141045	141046	141047	141048	141049